

ESMALTE SINTÉTICO SÚPER: 12E



CARACTERÍSTICAS

Esmalte sintético a base de resinas alquídicas, con secamiento rápido, excelente brillo y buena resistencia a la luz. Por su alto porcentaje de sólidos presenta un mayor rendimiento con respecto a los esmaltes industriales. No contienen Plomo.

USOS

Indicado para todo tipo de superficie, protegiéndolas y decorándolas.

VENTAJAS

- ✓ Excelente brillo
- ✓ Alto rendimiento
- ✓ Excelente adherencia
- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Buen secado
- ✓ Alta flexibilidad
- ✓ Excelente nivelación
- ✓ Gran durabilidad

REF.	COLOR	REF.	COLOR	REF.	COLOR
12E09	Gold tonner	12E16	Anolok bronce	12E23	Anolok verdoso
12E11	Azul entonador	12E17	Anolok champaña verdoso	12E24	Anolok dorado
12E12	Verde entonador	12E21	Anolok	12E25	Blanco mate
12E15	Aluminio mezcla	12E22	Anolok champaña	12E26	Negro mate



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS							
REF	VISCOSIDAD 25°C (KU)	DENSIDAD 25°C (Kg/gal)	% SÓLIDOS 150°C	SECADO ⁽¹⁾			RENDIMIENTO ⁽²⁾ (a 2 mil) m ² /gal
				LP (h)	TC (h)	MA (h)	
12E	100– 115	(3,37 – 4,57) ± 0,20	(40 – 55) ± 2	1 - 2	3 – 4	7 – 8	25-40

(1). Los tiempos de secado dependen de la temperatura, de la humedad y el espesor de película aplicado, los datos suministrados en este documento se tomaron a 25° C y 50% humedad relativa donde LP: Secado libre de polvo, TC: Secado al tacto y MA: Secado al manejo.
(2). El rendimiento está sujeto al estado de la superficie, la técnica de aplicación y al espesor de aplicación.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie donde se va a aplicar el Esmalte debe estar completamente libre de polvo, grasa, humedad y cualquier impureza que pueda afectar el buen desempeño del producto.
- ✓ Si la superficie se encuentra en malas condiciones o presenta pintura antigua se debe eliminar mediante el uso de removedor Súper, raspado o lijado y hacer un proceso de limpieza completo.
- ✓ Si la superficie se encuentra en buenas condiciones se debe lijar y retirar el polvo.
- ✓ En metales ferrosos acondicionar la superficie con una o dos manos de Anticorrosivo o Súper anticorrosivo.
- ✓ En metales no ferrosos aplicar una capa delgada de Wash Primer y posteriormente aplicar una o dos manos de Anticorrosivo o Súper anticorrosivo.
- ✓ En madera sin pintura se debe aplicar una mano de Esmalte diluido en proporción de un galón de producto con 1/4 de varsol.

APLICACIÓN

- ✓ Agitar el producto con espátula hasta completa homogenización.
- ✓ Para dar el acabado, las superficies ferrosas se deben acondicionar con Anticorrosivo o Superanticorrosivo.
- ✓ En el caso de superficies no ferrosas (aluminio, galvanizado, hojalata) se debe aplicar previamente Wash Primer y luego una mano de Anticorrosivo o Superanticorrosivo.
- ✓ En madera sin pintura se debe aplicar una mano de Esmalte diluido en proporción de un galón de producto con ¼ de varsol.
- ✓ Para aplicación con brocha o rodillo se recomienda diluir cada galón de producto con máximo 1/8 de varsol.
- ✓ Para aplicación con pistola adicionar máximo 1/4 de varsol.



- ✓ Agitar hasta completa incorporación.
- ✓ Aplicar 2 a 3 manos dando un tiempo de secado entre manos de 4 – 6 horas.
- ✓ Para su manipulación dejar secar mínimo 24 horas.

RECOMENDACIONES

No se debe mezclar con pinturas que no sean alquídicas (como lacas nitrocelulósicas o vinilos) debido a la incompatibilidad de los sistemas.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Los equipos de aplicación se limpian con varsol o thinner

ALMACENAMIENTO

Mantener en un lugar fresco y seco. Se recomienda la rotación del producto.

PRIMEROS AUXILIOS

- ✓ Al tener contacto directo con la piel o los ojos enjuagar abundantemente con agua y buscar atención médica de inmediato si se prolongan los síntomas.
- ✓ Si el producto es ingerido consulte inmediatamente a un médico.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PINTURAS SUPER LTDA suministra en esta ficha técnica la información necesaria para que el usuario tenga una guía al utilizar el producto en mención, pero es indispensable la realización de los ensayos necesarios para cada aplicación dependiendo de los objetivos finales. PINTURAS SUPER LTDA no se hace responsable de ningún daño causado a propiedades o a personas por el uso inadecuado de nuestros productos, ya que no conocemos la manipulación ni las precauciones que cada cliente tiene en el almacenamiento.

CONTÁCTANOS

PBX: 827 0204 / 893 1333
Servicio al cliente: 893 0726
Celular: 320 490 5805 / 320 490 5752
Email: ventas@pinturassuper.com
Carretera de Occidente Km. 13 vía Mosquera
www.pinturassuper.com
Empresa colombiana

