

PRIMER FOSFATO DE ZINC BLANCO: 30CZ03



CARACTERÍSTICAS

Fondo anticorrosivo elaborado con resina alquídica modificada y Fosfato de Zinc como inhibidor de la corrosión, que proporciona alta resistencia a la corrosión y a productos químicos. De excelente adherencia, flexibilidad y secado rápido.

USOS

- ✓ Se utiliza para proteger superficies ferrosas, como maquinaria, tanques estructuras metálicas expuestas a

ambientes industriales de agresividad media.

- ✓ Para incrementar la protección de la superficie aplicar como acabado esmalte sintético súper o industrial.

VENTAJAS

- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Rápido secado
- ✓ Excelente adherencia
- ✓ Buen rendimiento

REFERENCIA	COLOR
30CZ03	BLANCO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS								
REF	MOLIENDA (UH)	VISCOSIDAD (KU)	DENSIDAD (Kg/gal)	% SOLIDOS	SECADO ⁽¹⁾			RENDIMIENTO ⁽²⁾ (a 1 mil) m ² /gal película seca
					LP (min)	TC (min)	MA (min)	
30CZ03	3-5	98-102	5.40 ± 0.20	68 ± 2	4-6	16-20	53-57	50 - 60

(1). Los tiempos de secado dependen de la temperatura, de la humedad y el espesor de película aplicado, los datos suministrados en este documento se tomaron a 25° C y 50% humedad relativa, donde LP: Secado libre de polvo, TC: Secado al tacto y MA: Secado al manejo.

(2). El rendimiento está sujeto al estado de la superficie, la técnica de aplicación y al espesor de aplicación.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie donde se va a aplicar el fosfato de Zinc debe estar completamente libre de polvo, grasa, humedad y cualquier impureza que pueda afectar el buen desempeño del producto.
- ✓ Si la superficie se encuentra en malas condiciones o presenta pintura antigua se debe eliminar mediante el uso de removedor Súper, raspado o lijado y hacer un proceso de limpieza completo.
- ✓ Si la superficie se encuentra en buenas condiciones se debe lijar y retirar el polvo.
- ✓ En metales no ferrosos aplicar una capa delgada de Wash primer Súper para promover la adherencia del fosfato de Zinc.

APLICACIÓN

- ✓ Homogenizar el producto con una espátula limpia.
- ✓ Se debe utilizar la proporción adecuada de disolvente y dar tiempo de secado entre manos de 1 hora.
- ✓ Para aplicación con brocha diluir en una relación de 1 galón de fosfato de Zinc por 1/8 de galón de thinner o xilol. Aplicar 1 a 2 manos de acuerdo a la superficie.
- ✓ Para aplicación con pistola convencional diluir en una relación de 1 galón de fosfato de Zinc por ¼ de galón de thinner o xilol. Aplicar 1 a 2 manos de acuerdo a la superficie.
- ✓ Para aumentar la protección anticorrosiva, aplicar 1 a 2 manos de esmalte sintético súper o industrial.
- ✓ Los equipos de aplicación se limpian con thinner.
- ✓ No se debe mezclar con otras pinturas debido a la incompatibilidad de los sistemas.



RECOMENDACIONES

Para incrementar la protección de la superficie aplicar como acabado Esmalte Sintético Súper o Industrial.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Los equipos de aplicación se limpian con thinner.

ALMACENAMIENTO

Mantener en un lugar fresco y seco. Se recomienda la rotación del producto.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PINTURAS SUPER LTDA suministra en esta ficha técnica la información necesaria para que el usuario tenga una guía al utilizar el producto en mención, pero es indispensable la realización de los ensayos necesarios para cada aplicación dependiendo de los objetivos finales. PINTURAS SUPER LTDA no se hace responsable de ningún daño causado a propiedades o a personas por el uso inadecuado de nuestros productos, ya que no conocemos la manipulación ni las precauciones que cada cliente tiene en el almacenamiento.

CONTÁCTANOS

PBX: 827 0204 / 893 1333

Servicio al cliente: 893 0726

Celular: 320 490 5805 / 320 490 5752

Email: ventas@pinturassuper.com

Carretera de Occidente Km. 13 vía Mosquera

www.pinturassuper.com

Empresa colombiana

